**PARAIŠKA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI Nr. T-P.4-6/2015 PAKEISTI**

[3] [0] [2] [6] [5] [8] [7] [1] [9]

(Juridinio asmens kodas)

**UAB „Ekoatliekos“, Savanorių pr. 109, Kaunas, LT-44208, Kauno m. sav., tel.: (8 37) 452 138, faksas: (8-37) 45 21 39, el. paštas:** [**info@ekoatliekos.lt**](mailto:info@ekoatliekos.lt)

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

**Panevėžio regiono komunalinių atliekų mechaninio – biologinio apdorojimo įrenginys, Dvarininkų k., Miežiškių sen., Panevėžio r., tel.: (8 611 53185)**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

**Direktorius Andrius Kiela, tel.: 862611901, el. paštas** [**andrius.kiela@ekoatliekos.lt**](mailto:andrius.kiela@ekoatliekos.lt)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

**I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA**

**1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**3. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.**

Mišrių komunalinių atliekų mechaninio rūšiavimo ir biologinio apdorojimo įrenginio veiklos pradžia - 2015 m. lapkričio 25 d.

**4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.**

Už atliekų tvarkymo duomenų kaupimą, sisteminimą bei pateikimą suinteresuotoms tarnyboms ir kontroliuojančioms institucijoms, ataskaitų rengimą atsakinga ekologė Ieva Salinkaitė (PRIEDAS Nr 1). Už bendrą aplinkos apsaugos reikalavimų įgyvendinimą ir laikymąsi įmonėje atsakingas direktorius Andrius Kiela.

**5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).**

UAB „Ekoatliekos“ Panevėžio regiono komunalinių atliekų mechaninio – biologinio apdorojimo įrenginys šiuo metu turi galiojantį Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės (toliau – TIPK) leidimą Nr. T-P.4-6/2015. Paraiška TIPK leidimui pakeisti parengta pagal 2017-03-15 pateiktą PŪV „Panevėžio regiono komunalinių atliekų mechaninio – biologinio apdorojimo įrenginiais, tvarkomų atliekų ir tvarkymo veiklų išplėtimas“ PAV atrankos dokumentuose pateiktą informaciją. Aplinkos apsaugos agentūra 2017-04-19 raštu Nr. (28.5)-A4-4164 priėmė PAV atrankos išvadą, kad PŪV – Panevėžio regiono komunalinių atliekų mechaninio – biologinio apdorojimo įrenginiais tvarkomų atliekų ir tvarkymo veiklų išplėtimas Dvarininkų k., Miežiškių sen., Panevėžio r. – PAV neprivalomas (PRIEDAS Nr. 2)

**II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ**

**7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.**

Lentelė nepildoma, ūkinės veiklos pobūdis nesikeičia.

**8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.**

Mišrių komunalinių atliekų mechaninio – biologinio apdorojimo įrenginio projektinis pajėgumas – 90 470 t/metus atliekų (362 t/d., 28 t/val. atliekų).

Bioskaidžių atliekų priėmimo – sumaišymo pastate iš mechaninio apdorojimo įrenginių bus priimama ir apdorojama apie 35 000 t/m BSA, projektinis pajėgumas - 140 t/d.

Planuojama, kad degiųjų atliekų paruošimas deginimui sieks apie 12 000 t/m., projektinis pajėgumas - 48 t/d.

Antrinių žaliavų iš mišrių komunalinių atliekų srauto planuojama atskirti – 4 500 t/m, projektinis pajėgumas - 18 t/d.

**9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.**

**2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nesikeičia.

**3 lentelė. Energijos gamyba**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nesikeičia.

**III. GAMYBOS PROCESAI**

**10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.**

*Šiuo metu vykdomos veiklos technologijos ir planuojami pajėgumai:*

Kiekvienas atliekų įvežimas registruojamas automobilinių svarstyklių kompiuteryje ir perkeliamas į atliekų tvarkymo apskaitos žurnalą. Atliekų svėrimui naudojamos kompiuterizuotos metrologiškai patikrintos automobilinės svarstyklės, kurių keliamoji galia – 60 t. Užpildant atliekų deklaraciją fiksuojami šie duomenys:

* atliekų turėtojo pavadinimas;
* atliekų vežėjo pavadinimas;
* atliekų atvežimo data;
* automašinos ir jos priekabos valstybiniai registracijos numeriai;
* geografinis atliekų kilmės kodas pagal Atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklių 12 priedą;
* atliekų kilmės kodas pagal Atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklių 13 priedą;
* atliekų sąrašo kodas ir pavadinimas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedą;
* atliekų kiekis tonomis.

Pasvertos atliekos nukreipiamos į atliekų priėmimo zoną.

Atliekų priėmimo zonoje telpa 3 d. atliekų kiekis ir užtikrinamos tinkamos darbo sąlygos, kad mobili technika galėtų patogiai dirbti.

Šioje zonoje operatorius priima ir rankiniu būdu ar panaudojant specialią techniką atskiria didelių gabaritų, statybines atliekas (~995 t/m), laidų ir kabelių laužą (~5 t/m.).

Priimamos atliekos užregistruojamos į Atliekų tvarkymo apskaitos žurnalą.

MKA į srauto dozavimo bunkerį su integruotu konvejeriu (našumas – 30 t/h) pakraunamos frontaliniu krautuvu. Dozavimo bunkerio paskirtis yra tolygus medžiagos tiekimas/paskirstymas į mechaninio rūšiavimo liniją. Dozavimo bunkerio konvejeriu MKA vienodu srautu tiekiamos į maišelių atidarytuvą (našumas – 30 t/h) kuriame išardomi komunalinėse atliekose esantys plastikiniai maišai. Toliau nesmulkintos MKA kylančiu konvejeriu atliekų mechaninio rūšiavimo pastate nukreipiamos į sietinį būgną (sieto akučių dydis – 80 mm).

*Mažesnių nei 80 mm dalelių apdorojimo sistema*

Sietinis būgnas sukdamasis visiškai horizontalioje padėtyje pro sieto skyles nubarsto 0-80 mm bioskaidžias ir smulkias inertines frakcijas, o toliau išleidžia iš kito būgno galo didesnę kaip 80 mm frakciją.

Iškritusi pro sietą 0-80 mm frakcija konvejerių nukreipiama po FE-magnetu, kuris iš srauto išrenka metalus (~1 500 t/m) ir nukreipia į FE konteinerį. Juodųjų metalų konteinerio pakeitimui atrūšiuotų antrinių žaliavų stoginėje numatyti du 30 m3 konteineriai juodųjų metalų sandėliavimui.

Likęs srautas konvejeriu nukreipiamas į žvaigždinį separatorių, kuriame 0-80 mm frakcija padalijama į inertinę 0-20 mm dydžio dalelių ir rūšiavimo proceso liekanas 20-80 mm frakcijas. Po inertinės frakcijos atskyrimo fermentavimui nukreipiamas apie 35 000 t/m bioskaidžių atliekų kiekis.

Inertinių atliekų srautas iškritęs pro tarpus tarp žvaigždžių kaupiamas konteineryje, iš kurio vėliau naudojamos sąvartyno uždengimui. Organinės atliekos taip pat patenka į konteinerius iš kurių vėliau krautuvu transportuojamos į biologinio apdorojimo įrenginius.

*Didesnių kaip 80 mm dalelių (lengvosios ir sunkiosios frakcijų) apdorojimo sistemos*

Didesnė kaip 80 mm dydžio frakcija transporteriu nukreipiama į oro srauto (gravitacinį) separatorių (oro srautas reguliajamas 0-40 m3/h), kuriame srautas padalinamas į lengvąjį ir sunkųjį.

Lengvasis srautas konvejeriu toliau nukreipiamas į separatorių su artimųjų infraraudonųjų spindulių detektoriumi – vadinamą optinį NIR separatorių (našumas - 6 t/h), kuriame pašalinamos didesnės nei 50 mm PVC (~500 t/m) frakcijos (atskirai kaupiamos 10 m3 talpos konteineriuose).

Likęs kartono, popieriaus bei LDPE srautas konvejeriu nukreipiamas į nuolatinio veikimo smulkintuvą (našumas 2,5 – 3,5 t/h), kuriame atliekos susmulkinamos iki 14 mm dydžio. Smulkintos degiosios atliekos (~6 000 t/m) surenkamos į konteinerius arba presuojamos į kipas. Degiosios atliekos, kurios atrūšiuojamos iš nepavojingų didelės energetinės vertės kietų atliekų, ir kurios reikiamai apdorotos, homogenizuotos ir kitaip pagerintos gali būti naudojamos energijai gauti atliekų deginimo arba bendrojo atliekų deginimo įmonėse. Operatorius ūkinės veiklos metu, vadovaudamasis Lietuvos standarto LST EN 15359:2012 “Kietasis atgautasis kuras. Techniniai reikalavimai ir klasės“ reikalavimais, mėginius teiks akredituotai laboratorijai. Laboratorija pateiks kiekvienai kuro partijai technines sąlygas, kuriose bus nurodomi privalomieji kuro parametrai: klasės kodas, šaltinis, kuro pavidalas, kuro dalelių matmenys, pelenų kiekis, drėgmės kiekis, apatinis šilumingumas, cheminės savybės. Įmonėse bus paruošiamas toks kietas atgautas kuras, kuris tenkins šiuos minimalius kokybinius reikalavimus: kaloringumas - >15 MJ/kg, chloro kiekis - ≤ 1,0 %, drėgmė - ≤ 20 %, dalelės – ne didesnės kaip 30 mm.

Iš sunkiosios frakcijos magnetu atskiriami metalai (~600 t/m).

Likęs srautas konvejeriu pro vibracinį stalą (atliekų srautą išskleidžia nuo 800 mm pločio iki 2.600 mm pločio) nukreipiamas į sunkiųjų plastikų (PET, HDPE) optinį NIR separatorių (našumas 16 t/h).

NIR separatoriuje tiekiamas srautas analizuojamas virš juostinio transporterio sumontuotais greito skenavimo sensoriais, kurie nustato medžiagą, formą, struktūrą, spalvas, objekto poziciją. Gauta informacija elektroniniu būdu sutvarkoma taip, kad priklausomai nuo nustatytų rūšiavimo kriterijų, aptiktos medžiagos atskiriamos nuo medžiagų srauto juostinio transporterio pabaigoje naudojant didelio tikslumo suslėgto oro purkštukus. Optiniu NIR separatoriumi atskirti plastikai PET, HDPE arba kartu PET ir HDPE oro srauto pagalba nupučiami į aruodą (bunkerį).

Likęs srautas nukreipiamas į rankinio rūšiavimo 8 darbo vietų liniją, kurioje išrenkamos spalvotieji metalai, metalinės pakuotės (~969 t/m), likusios sunkios degiosios atliekos (~6 000 t/m), stiklas (~1 568 t/m), plastikai (PET, HDPE) (~3 443 t/m).

Likusi biologiškai skaidžios ir sunkiosios frakcijos dalis yra smulkinama bioskaidžių atliekų smulkintuve. Susmulkintos bioskaidžios atliekos konvejerio pagalba tiekiamos į bioskaidžių atliekų konteinerius. Mobilios technikos pagalba bioskaidžių atliekų konteineriai vežami perdirbimui į anaerobinio fermentavimo tunelius, taip išgaunant papildomą biodujų kiekį.

Visa kita sunkioji frakcija, kurios nėra galimybės išrūšiuoti, t.y., likutinė frakcija(~22 000 t/m) atiduodama šalinti į sąvartyną.

Atrūšiuotos antrinės žaliavos (PET, HDPE, aliuminis) ir degiosios atliekos, susikaupus atitinkamam jų kiekiui, nukreipiamos į esamą presą supresavimui į kipas. Supresuotos antrinių žaliavų kipos nukreipiamos laikymui arba iš karto perduodamos atliekų tvarkytojams ar naudotojams (degiosios atliekos). Nepresuojamos juodųjų metalų ir stiklo antrinės žaliavos nukreipiamos laikymui į atrūšiuotų antrinių žaliavų pastogę, arba iš karto išvežamos priduoti šių žaliavų supirkėjams. Esant poreikiui atrūšiuoti PET antrines žaliavas pagal spalvas (skaidrus/spalvotas), bus galimybė atrūšiuotą PET prieš presavimą nukreipti į šiuo metu esamo atliekų mechaninio rūšiavimo pastate veikiančią rankinio rūšiavimo kabiną. Atitinkamai į esamą kabiną bus galimybė nukreipti atskirtą stiklo frakciją – skaidraus ir spalvoto atskyrimui.

Kaip įvežamų MKA, taip ir atrūšiuotų frakcijų svėrimui naudojamos PRATC turimos automobilinės svarstyklės.

*Biologinis apdorojimas ir energijos gamyba*

Biologinis apdorojimas bus vykdomas sauso anaerobinio apdorojimo (fermentavimo) būdu gelžbetoniniuose tuneliuose (talpyklose). Sausos fermentacijos su biodujų gamyba sistemos našumas – 35000 t BSA/metus. Įrenginių darbas nepertraukiamas.

*Sausa fermentacija ir biodujų gamyba*

Mechaninio rūšiavimo įrenginiuose atskirtos ir konteineriuose sukauptos BSA savivarčiu transportu gabenamos į BSA priėmimo sumaišymo pastatą.

Siekiant reikiamo fermentuojamos medžiagos poringumo, atskirtos BSA krautuvu kraunamos į mobilų iškrovimo smulkinimo-maišymo įrenginį (priekabą), kuriame gali būti maišomos su struktūrine medžiaga (pagrinde smulkintomis medžių šakomis). Per metus, jei reikalinga, numatyta panaudoti 2552 t struktūrinės medžiagos, ji laikoma šalia BSA priėmimo sumaišymo pastato, lauke ant asfaltuotos aikštelės.

Krautuvo-maišytuvo bei frontalinio krautuvo pagalba perdirbimui paruošta organinė biomasė užkraunama į fermentacinius tunelius (15 vnt., bendras visų užimamas plotas – 2409 m2), kurie sandariai uždaromi. Užkraunant fermentacinį tunelį BSA gali būti maišoma su struktūrine medžiaga (25% struktūrinės frakcijos). Tokiu būdu vieno tunelio užkrovimui reikėtų 375,7 m3 BSA ir 161 m3 struktūrinės frakcijos, jei maišyti su struktūrine medžiaga nereikalinga, BSA medžiagos vienam tuneliui užkrauti reikia 518,7 m3.

Pirmas 3-4 savaites tuneliuose fermentuojama biomasė laistoma. Vykstant natūraliam biologiniam procesui, per pirmas tris dienas biomasės temperatūra pakyla iki 380C, prasideda hidrolizės procesas. Fermentaciniame įrenginyje hidrolizuotos medžiagos su perkolatu, naudojamu laistymui, yra nuplaunamos į nuotekų surinkimo kanalus, iš kurių tiekiamos į požemines buferines talpas (8 m3 tūrio), esančias prie kiekvieno fermentacinio tunelio. Iš buferinių talpų perkolatas su jame ištirpusiomis organinėmis medžiagomis (SM dalis perkolate – iki 5 %) filtruojamas ir tam tikru periodiškumu tiekiamas į dvi perkolato talpas – bioreaktorius. Dviejuose bioreaktoriuose, kurių kiekvieno talpa – 2200 m3, sukauptas perkolatas šildomas išoriniu šilumokaičiu. Tuose pačiuose bioreaktoriuose vyksta metanogenezė, kurios metu išsiskiria biodujos. Sausos dvifazės fermentacijos būdu pagamintose biodujose metano kiekis svyruoja nuo 65 iki 70 %, o sieros vandenilio (H2S) - ne daugiau kaip 200 ppm, todėl biodujų deginimui kogeneraciniuose įrenginiuose papildomas valymas nuo H2S nebūtinas.

BAE įrenginiuose planuojama išgauti biodujas, kuriose metano kiekis - ne mažesnis kaip 170 m3/t SM org. (t.y. 170 m3 metano iš vienos tonos organinės sausos medžiagos). Planuojama, kad per metus bus pagaminama apie 2630 tūkst.nm3 biodujų. Gautos biodujos kaupiamos ant bioreaktorių montuojamose dviejose biodujų saugyklose, kurių kiekvienos talpa - 1280 m3. Iš pastarųjų talpų biodujos nuvedamos į biodujų paskirstymo mazgą, kuriame dujopūte pakeliamas dujų slėgis, biodujos šaldomos ir tiekiamos į kogeneracinę jėgainę. Kondensatas iš biodujų surenkamas žemiausiuose dujų trasos taškuose ir per kondensato siurblinę paduodamas į kondensato šulinį. Generavimo šaltinio avarijos atvejui yra numatyta automatinio valdymo biodujų sudeginimo žvakė (degiklio našumas - > 200 m3/h).

*Energijos gamyba*

Energija gaminama kogeneracinėje, konteineriniame išpildyme pateikiamoje jėgainėje. Energijai gaminti jėgainėje bus sumontuotas keturtaktis, biodujomis varomas vidaus degimo variklis su vandens aušinimo sistema. Projektuojamo kogeneratoriaus bendras elektrinis galingumas – 600 kW, šiluminis galingumas – 595 kW. Preliminarus metinis pagaminamas energijos kiekis – 9560 MWh/m. Iš čia 4800 MWh/m. sudarys elektros energija.

*Intensyvus kompostavimas*

Po 3-4 savaičių, pasibaigus hidrolizei, biomasė paliekama tame pačiame fermentatoriuje, kur pradedamas intensyvus aerobinio apdorojimo - kompostavimo procesas. Kompostavimo metu temperatūra tunelyje natūraliai pakyla iki 750C. Intensyvi aeracija vykdoma šviežią orą paduodant per nuotekų surinkimo kanalus, esančius grindyse, ir ištraukiant per aukščiau įrengtas ventiliacines angas (taip sudarant vakuumą). Tunelyje surinktas ištrauktas oras - išvalymui - nukreipiamas į biofiltrus. Intensyvaus kompostavimo procesas trunka 4-5 savaites. Proceso metu įvyksta kompostuojamos biomasės higienizacija.

*Biofiltracija*

Kvapų išmetimui į aplinką minimizuoti iš biologiškai skaidžių atliekų frakcijos fermentavimo bei aerobinio kompostavimo talpų užterštas oras surenkamas ir valymui nukreipiamas į biofiltrus. Iš viso bus 3 biologiniai filtrai – po vieną 72 m2 ploto statinį kiekvienam moduliui. Biologinio filtro grindyse įrengta oro padavimo ir filtrato surinkimo sistema. Biofiltras bus uždaro tipo (preliminariai numatytas uždengimas tentu), išvalyto oro išėjimui padarant apie 300 mm skersmens angą. Pro kiekvieną biofiltrą pratekančio oro kiekis – 2500 m3. Biofiltruose oras bus filtruojamas per (~1 m storio) medžio drožlių užkrovos sluoksnį. Užkrova keičiama vidutiniškai kas 2 metus. Panaudotos medžio drožlės vėliau naudojamos fermentacijai maišant su BSA. Biofiltracijos būdu išvalytas oras išleidžiamas į aplinką. Biofiltre susidarančios nuotekos grąžinamos į biologinio apdorojimo technologinį procesą.

*Komposto brandinimas ir sijojimas*

Po intensyvaus uždaro kompostavimo tuneliuose krautuvu iš jų išimta BSA frakcija toliau kompostuojama atviruose aruodo tipo kompostavimo įrenginiuose – betonuotoje aikštelėje su grindyse įrengta aeravimo sistema. Brandinimo aikštelė suskirstyta į 8 aruodus. Kiekviename aruode įrengta aeravimo sistema komposto stabilizavimui (orapūtė, oro kanalai). Paduodamas oro kiekis į aruodo grindyse įrengtą aeravimo sistemą – 1000 m³/h. Aruoduose įrengta lietaus vandens bei filtrato surinkimo sistema. Nuo aikštelės surinktas filtratas nuvedamas į 20.000 m3 filtrato rezervuarą.

Po 3-4 savaites trunkančios brandinimo stadijos gaunamas stabilizuotas kompostas. Numatoma pagaminti stabilato – 17485 t/m. Atskirta sukompostuota smulkioji frakcija tenkins stabilato reikalavimus pagal LR Aplinkos ministro 2012 m. rugsėjo 26 d. įsakymą „Dėl reikalavimų techninio komposto, techninio raugo ir stabilato kokybei ir naudojimui patvirtinimo“ 13 p. Paruoštas stabilatas bus perduodamas naudoti sąvartyne atliekų perdengimui.

*1 pav.* Įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje.



1 – mechaninis rūšiavimas

1C – biologinis apdorojimas ir energijos gamyba

**11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose ši informacija pateikta.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.**

 Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nesikeičia.

**14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS**

**15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.**

**5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nesikeičia.

**6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nesikeičia.

**V. VANDENS IŠGAVIMAS**

**16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).**

**7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nesikeičia.

**8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nesikeičia.

**VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ**

**17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai**

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m. |
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai | 5872 | 10,506 |
| Kietosios dalelės | 4281 | 1,626 |
| Sieros dioksidas | 1753 | 0,030 |
| Sieros dioksidas | 5897 | 3,215 |
| Amoniakas | 134 | 0,963 |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXX |
| Lakūs organiniai junginiai LOJ | 308 | 40,669 |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXXX |
| Anglies monoksidas CO (A) | 177 | 0,545 |
| Anglies monoksidas CO (B) | 5917 | 20,988 |
|  | Iš viso: | 78,542 |

**10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nesikeičia.

**11 lentelė. Tarša į aplinkos orą**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nesikeičia.

**12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nesikeičia.

**13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nesikeičia.

**VII**. **ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS**

**18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.**

**14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nesikeičia.

**VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ**

**19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.**

15-22 lentelės nepildomos, nes anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

 

**IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA**

**20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**X. TRĘŠIMAS**

**21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS**,**NAUDOJIMAS IR (AR) ŠALINIMAS**

**23. Atliekų susidarymas.**

**23.1. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarančių atliekų tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.**

**23 lentelė. Numatomas susidarančių atliekų kiekis**

Įrenginio pavadinimas Mišrių komunalinių atliekų mechaninio – biologinio apdorojimo įrenginys

| Atliekos | | | | Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese | Susidarymas | Tvarkymas |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas apibūdinimas | Pavojingumas | Projektinis kiekis, t/m. | Atliekų tvarkymo būdas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 19 12 02 | Juodieji metalai | Juodieji metalai,  Spalvotieji metalai,  Metalinės pakuotės | Nepavojingos | Mišrių komunalinių atliekų mechaninio – biologinio apdorojimo įrenginys | 3 069 |  |
| 19 12 03 | Spalvotieji metalai | R4, R12, S4 |
| 15 01 04 | Metalinės pakuotės |  |
| 19 12 04 | Plastikai ir guma | Plėvelės (PVC)/PE,  Plastikinės (kartu su PET, HDPE) pakuotės | Nepavojingos | 3 943 |  |
| 15 01 02 | Plastikinės (kartu su PET(polietilentereftalatas)) pakuotės | R5, R12, S4 |
| 15 01 07 | Stiklo pakuotės | Stiklas | Nepavojingos | 1 568 | R5, R12, S4 |
| 19 12 05 | Stiklas |  |
| 19 12 10 | Degiosios atliekos (iš atliekų gautas kuras) | Degiosios atliekos (skirtos KAK gamybai) | Nepavojingos | 12 000 | R12, S4 |
| 19 12 07 | Mediena, nenurodyta 19 12 06 |
| 19 12 08 | Tekstilės gaminiai |
| 15 01 01 | Popieriaus ir kartono pakuotės |
| 19 12 01 | Popierius ir kartonas |
| 15 01 03 | Medinės pakuotės |
| 15 01 06 | Mišrios pakuotės |
| 15 01 05 | Kombinuotosios pakuotės |
| 19 12 09 | Mineralinės medžiagos (pvz., smėlis, akmenys) | Smėlis, akmenys, žemė bei priemaišos (0-20 mm frakcija) | Nepavojingos | 7890 | R11 |
| 19 12 12 | Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11 | Rūšiavimo proceso liekanos (<80 mm frakcija) | Nepavojingos | 22 000 |  |
| Rūšiavimo proceso liekanos (>80 mm frakcija) | D1 |
| Biologiškai skaidžios atliekos | 35 000 | R3 |
| 17 09 04 | Mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03, | Stambiagabaritės statybinės nedegios atliekos | Nepavojingos | 995 | S5, R12, R5 |
| 20 03 07 | Didelių gabaritų atliekos |  |
| 17 04 11 | Kabeliai, nenurodyti 17 04 10 | Laidų, kabelių laužas | Nepavojingos | 5 | R12, R4, S4 |

**24. Atliekų naudojimas ir (ar) šalinimas:**

**24 lentelė. Numatomos naudoti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)**

Įrenginio pavadinimas Mišrių komunalinių atliekų mechaninio – biologinio apdorojimo įrenginys

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Atliekos | | | | | Naudojimas |  | |
| **Kodas** | | **Pavadinimas** | **Patikslintas apibūdinimas** | **Pavojingumas** | **Įrenginio našumas, t/m.** | **Naudojimo veiklos kodas ir pavadinimas** | **Numatomas naudoti kiekis, t/m.** |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  | *Į mechaninio rūšiavimo dalį priimamos atliekos* | | | | | | |
| 20 03 01 | | Mišrios komunalinės atliekos | Mišrios komunalinės atliekos | Nepavojingos | 90 470 | **S5 –** atliekų paruošimas naudoti ir šalinti, apimantis šias išankstinio atliekų apdirbimo veiklas: S502 – rūšiavimas,  **R12 –** atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų | 86 470 |
| 19 12 02 | | Juodieji metalai | Juodieji metalai, Spalvotieji metalai, Metalinės pakuotės | Nepavojingos | **R12** – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų | 25 000 |
| 19 12 03 | | Spalvotieji metalai |
| 15 01 04 | | Metalinės pakuotės |
| 19 12 04 | | Plastikai ir guma | Plėvelės (PVC)/PE,  Plastikinės (kartu su PET, HDPE) pakuotės | Nepavojingos |
| 15 01 02 | | Plastikinės (kartu su PET(polietilentereftalatas)) pakuotės |
| 15 01 07 | | Stiklo pakuotės | Stiklas | Nepavojingos |
| 19 12 05 | | Stiklas |
| 15 01 01 | | Popieriaus ir kartono pakuotės | Popieriaus ir kartono pakuotės | Nepavojingos |
| 19 12 01 | | Popierius ir kartonas | Popierius ir kartonas | Nepavojingos |
| 15 01 03 | | Medinės pakuotės | Medinės pakuotės | Nepavojingos |
| 15 01 05 | | Kombinuotosios pakuotės | Kombinuotosios pakuotės | Nepavojingos |
| 15 01 06 | | Mišrios pakuotės | Mišrios pakuotės | Nepavojingos |
| 19 12 12 | | Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11 | Rūšiavimo proceso liekanos | Nepavojingos | **S5** – atliekų paruošimas naudoti ir šalinti, apimantis šias išankstinio atliekų apdirbimo veiklas: S502 – rūšiavimas,  **R12** – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų | 4 000 |
| *Išrūšiuotos atliekos* | | | | | | | |
| 19 12 03 | | Spalvotieji metalai | Spalvotieji metalai, | Nepavojingos | 3 500 | **R12** – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų | 3 500 |
| 15 01 04 | | Metalinės pakuotės | metalinės pakuotės |
| 19 12 04 | | Plastikai ir guma | Plėvelės (PVC)/PE, | Nepavojingos |
| 15 01 02 | | Plastikinės (kartu su PET(polietilentereftalatas)) pakuotės | Plastikinės (kartu su PET, HDPE) pakuotės |
| 19 12 10 | | Degiosios atliekos (iš atliekų gautas kuras) | Degiosios atliekos (skirtos KAK gamybai) | Nepavojingos | 12 000 | **R12** – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų | 12 000 |
| 19 12 07 | | Mediena, nenurodyta 19 12 06 |
| 19 12 08 | | Tekstilės gaminiai |
| 15 01 01 | | Popieriaus ir kartono pakuotės |
| 19 12 01 | | Popierius ir kartonas |
| 15 01 03 | | Medinės pakuotės |
| 15 01 06 | | Mišrios pakuotės |
| 15 01 05 | | Kombinuotosios pakuotės |
| 17 04 11 | | Kabeliai, nenurodyti 17 04 10 | Laidų, kabelių laužas | Nepavojingos | 5 | **R12** – atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų | 5 |
| *Į biologinio apdorojimo dalį nukreipiamos mechaninio rūšiavimo metu atskirtos atliekos* | | | | | | | |  |  |  |  |  |
| 02 01 01 | Plovimo ir valymo dumblas | | Plovimo ir valymo dumblas | Nepavojingos | 35 000 | **R3** – organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus) | 30 000 |
| 02 01 03 | Augalų audinių atliekos | | Augalų audinių atliekos | Nepavojingos |
| 02 01 06 | Gyvūnų ekskrementai, šlapimas ir mėšlas (įskaitant naudotus šiaudus), srutos, atskirai surinkti ir tvarkomi ne susidarymo vietoje | | Gyvūnų ekskrementai, šlapimas ir mėšlas (įskaitant naudotus šiaudus), srutos, atskirai surinkti ir tvarkomi ne susidarymo vietoje | Nepavojingos |
| 02 01 07 | Miškininkystės atliekos | | Smulkintos šakos, smulkinti medžių kelmai, smulkinta mediena | Nepavojingos |
| 03 01 01 | Medžio žievės ir kamščiamedžio atliekos | | Medžio žievės ir kamščiamedžio atliekos | Nepavojingos |
| 03 01 05 | Pjuvenos, drožlės, skiedros, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04 | | Pjuvenos, drožlės, skiedros, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04 | Nepavojingos |
| 03 03 01 | Medžio žievės ir medienos atliekos | | Medžio žievės ir medienos atliekos | Nepavojingos |
| 20 01 08 | Biologiškai skaidžios virtuvių ir valgyklų atliekos | | Biologiškai skaidžios virtuvių ir valgyklų atliekos | Nepavojingos |
| 20 02 01 | Biologiškai skaidžios atliekos | | Biologiškai skaidžios atliekos | Nepavojingos |
| 19 12 12 | | Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11 | Biologiškai skaidžios atliekos (atskirtos mechaninio rūšiavimo metu) | Nepavojingos | **R3** – organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus) | 35 000 |

**25 lentelė. Numatomos šalinti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms)**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**26 lentelė. Numatomas laikinai laikyti atliekų kiekis (įmonėms, numatančioms laikinai laikyti, naudoti ir (ar) šalinti skirtas atliekas)**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**27 lentelė. Numatomas laikyti atliekų kiekis**

**N**umatomas laikyti atliekų kiekis pateiktas lentelėje

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Atliekos kodas** | **Atliekos pavadinimas** | **Patikslintas apibūdinimas** | **Atliekos pavojingumas** | **Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| *Atliekų priėmimo patalpa* | | | | |
| 20 03 01 | Mišrios komunalinės atliekos | Mišrios komunalinės atliekos | Nepavojingos | 1038 |
| 17 09 04 | Mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03, | Stambiagabaritės statybinės nedegios atliekos | Nepavojingos | 17,5 |
| 20 03 07 | Didelių gabaritų atliekos |
| 19 12 09 | Mineralinės medžiagos (pvz., smėlis, akmenys) | Smėlis, akmenys, žemė bei priemaišos (0-20 mm frakcija) | Nepavojingos | 12 |
| 19 12 12 | Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11 | Rūšiavimo proceso liekanos | Nepavojingos | 1106 |
| *Atrūšiuotų antrinių žaliavų laikymo pastogė* | | | | |
| 17 04 11 | Kabeliai, nenurodyti 17 04 10 | Laidų, kabelių laužas | Nepavojingos | 2700 |
| 19 12 02 | Juodieji metalai | Juodieji metalai | Nepavojingos |
| 19 12 03 | Spalvotieji metalai | Spalvotieji metalai, metalinės pakuotės | Nepavojingos |
| 15 01 04 | Metalinės pakuotės |
| 19 12 04 | Plastikai ir guma | Plėvelės (PVC) | Nepavojingos |
| 15 01 02 | Plastikinės (kartu su PET(polietilentereftalatas)) pakuotės | Plastikinės (kartu su PET, HDPE) pakuotės | Nepavojingos |
| 15 01 07 | Stiklo pakuotės | Stiklas | Nepavojingos |
| 19 12 05 | Stiklas |
| *Degiųjų atliekų (kieto atgauto kuro) laikymo pastatas* | | | | |
| 19 12 10 | Degiosios atliekos (iš atliekų gautas kuras) | Degiosios atliekos (skirtos KAK gamybai) | Nepavojingos | 12000 |
| 19 12 07 | Mediena, nenurodyta 19 12 06 |
| 19 12 08 | Tekstilės gaminiai |
| 15 01 01 | Popieriaus ir kartono pakuotės |
| 19 12 01 | Popierius ir kartonas |
| 15 01 03 | Medinės pakuotės |
| 15 01 06 | Mišrios pakuotės |
| 15 01 05 | Kombinuotosios pakuotės |
| *Bioskaidžių atliekų priėmimo - sumaišymo pastatas* | | | | |
| 19 12 12 | Kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11 | Biologiškai skaidžios atliekos (atskirtos mechaninio rūšiavimo metu) | Nepavojingos | 2000 |

**25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr.**[**31-1290**](https://www.e-tar.lt/portal/lt/legalAct/TAR.A6BE5BE0C398)**; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr.**[**135-5116**](https://www.e-tar.lt/portal/lt/legalAct/TAR.FFC68D8A317C)***;*2008, Nr.**[**111-4253**](https://www.e-tar.lt/portal/lt/legalAct/TAR.1A2852A26B36)**; 2010, Nr.**[**121-6185**](https://www.e-tar.lt/portal/lt/legalAct/TAR.2532D2B1FCBB)**; 2013, Nr.**[**42-2082**](https://www.e-tar.lt/portal/lt/legalAct/TAR.5B0F9D232753)**), 8, 81punktuose.**

Papildomi duomenys neteikiami, nes nurodyti reikalavimai netaikomi.

**26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr.**[**96-3051**](https://www.e-tar.lt/portal/lt/legalAct/TAR.0AEAA380147B)**), 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.**

Papildomi duomenys neteikiami, nes nurodyti reikalavimai netaikomi.

**XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ**

**27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**28. Triukšmo mažinimo priemonės.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS**

**28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nesikeičia.

**XIV. PARAIŠKOS PRIEDAI, KITA PAGAL TAISYKLES REIKALAUJAMA INFORMACIJA IR DUOMENYS**

**1 PRIEDAS** UAB “Ekoatliekos“ direktoriaus įsakymas dėl atsakingo žmogaus paskyrimo.

**2 PRIEDAS** Aplinkos apsaugos agentūros 2017-04-19 priimta atrankos išvada Nr. (28.5)-A4-4164

**3 PRIEDAS** Deklaracija

**4 PRIEDAS** Atliekų naudojimo ir šalinimo techninis reglamentas

**5 PRIEDAS** Atliekoms naudoti skirtų įrenginių išdėstymo teritorijoje planas

**6 PRIEDAS** Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa

**7 PRIEDAS** Atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos nutraukimo planas

**8 PRIEDAS** Panevėžio regiono komunalinių atliekų mechaninio ir biologinio apdorojimo įrenginio atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos nutraukimo plano priemonių įgyvendinimo sąmata

**9 PRIEDAS** UAB „Metransa“ kainos pasiūlymas atliekų sutvarkymui

**10 PRIEDAS** UAB „Žalvaris“ komercinis pasiūlymas.

**11 PRIEDAS** Valstybės rinkliavos už TIPK leidimo pakeitimą mokėjimo nurodymas